

参考答案:

一、简答题: (6×8=48 分)

1. 改变: a_B , ΔG_B^0 , K , ΔG^0 ; 不变: μ_B , ΔG 。
2. 不是。 $\beta=D/\delta$; β : m/s; D : m^2/s ; δ : m
3. 氧化物形成反应: $\frac{2x}{y}M(s) + O_2 = \frac{2}{y}M_xO_y(s)$, 设其平衡氧分压为 p_{O_2} , 则定义

$RT \ln p_{O_2}$ 为氧化物的氧势。在一定温度下, 氧化物的氧势越小, 氧化物的稳定性越大。

4. 熔渣是由各种分子状质点组成的理想溶液, 其基本要点:
 - (1) 构成熔渣的基本质点是各种不带电的分子。包括: 简单氧化物分子, 复杂氧化物分子, 硫化物、氟化物分子等。
 - (2) 简单氧化物与其相应的复合氧化物分子之间存在热力学平衡。
 - (3) 由于熔渣为理想溶液, 自由氧化物的浓度等于其活度。
 - (4) 只有简单(自由)氧化物分子可参与化学反应, 而复合氧化物分子则没有这种能力。

5. $[C] + [O] = CO$ 平衡常数 $K = \frac{P_{CO}}{w[C]w[O]}$ 。一定温度下 K 为常数, 真空处理 P_{CO} 减小,

使碳氧平衡右移, $w[C]$ 、 $w[O]$ 降低, 从而增强碳脱氧能力。

6. 铁水中含有 C、Si 等元素, 还原性强, 渣中 (FeO) 含量很低; 且铁水中 C、Si、P 能提高硫的活度系数 f_S , 增强硫的活动能力, 有利脱硫反应。转炉内 C、Si、P 含量低, 渣中 (FeO) 含量高, 氧化性强, 不利硫的脱除。
7. $[C] + (Fe^{2+}) + (O^{2-}) = CO + [Fe]$; $2[P] + 5(Fe^{2+}) + 8(O^{2-}) = 2(PO_4^{3-}) + 5[Fe]$
8. 正极: $MoO_2(s) + 4e = Mo(s) + 2O^{2-}$; 负极: $2O^{2-} = 2[O] + 4e$;
电池反应: $MoO_2(s) = Mo(s) + 2[O]$

二、(30 分) 1. $K = \frac{a_{Fe}a_{MnO}}{a_{Mn}a_{FeO}} = \frac{\gamma_{MnO}x_{MnO}}{f_{Mn}w[Mn]\gamma_{FeO}x_{FeO}}$ (标准态)

$$2. L'_{Mn} = \frac{x_{MnO}}{w[Mn]} = \frac{f_{Mn}}{\gamma_{MnO}} a_{FeO} K$$

3. 低温、强氧化性、低碱度、(增大 f_{Mn})

4. 双膜理论: 铁液中 [Mn] 在边界层内向铁渣界面扩散; 渣本体中 (FeO) 在渣液侧边界层内向渣铁界面扩散; 界面化学反应; 界面反应产物 (MnO) 向渣本体扩散; 界面反应产物 Fe 向铁液本体中扩散。

5. (6 分) 若铁液中锰的扩散为限制环节, 则其阻力 $1/k_{Mn}$ 很大, 或 k_{Mn} 很小, 即

$$\frac{k_{Mn}}{k_{MnO}} \ll L_{Mn}, \text{ 简化上式, 可有}$$

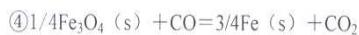
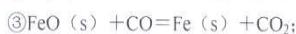
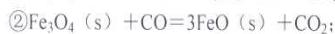
$$-\frac{dw[Mn]}{dt} = k_{Mn} \left\{ w[Mn] - \frac{w(MnO)}{L_{Mn}} \right\}$$

又有 L_{Mn} 很大，则 $w[Mn] \gg \frac{w(MnO)}{L_{Mn}}$ ，进一步简化

$$-\frac{dw[Mn]}{dt} = k_{Mn} w[Mn]$$

积分上式： $\ln \frac{w[Mn]}{w[Mn]^0} = -k_{Mn} t$ 即为所求。

式中， $w[Mn]^0$ 为钢液中 Mn 的初始质量分数。



自由度 $f = 0$

2. 间接还原反应： $r = r_0(1-R)^{1/3}$

3. 这与各线所代表的反应是吸热反应还是放热反应有关。吸热反应倾斜向下，而放热反应倾斜向上。

4. $Fe_2O_3 \rightarrow Fe_3O_4$ (即反应①) 最易进行，其所需还原剂 CO 浓度最低； $FeO \rightarrow Fe$ (即反应③) 最难进行，其所需还原剂 CO 浓度最高。

5. (1) $Fe_2O_3 \rightarrow Fe_3O_4 \rightarrow Fe$; (2) $Fe_2O_3 \rightarrow Fe_3O_4 \rightarrow FeO$;

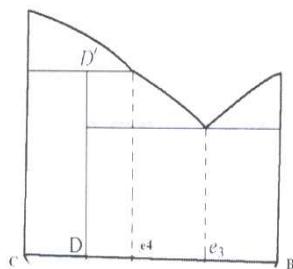
(3) $Fe_2O_3 \rightarrow Fe_3O_4$; (4) 无变化

四、(18 分) 1. D 为不稳定化合物。

Pe_4 、PE、 e_3e_4 线温度下降方向分别为： $P \leftarrow e_4$ ； $P \rightarrow E$ ； $e_3 \leftarrow e_4$ 。

2. PE：共晶反应， $L \rightarrow A + D$ ；P 点：4 相转熔（包晶）反应， $L + C \rightarrow A + D$ ；E 点：共晶反应， $L \rightarrow A + B + D$

3.



4. 初晶物质为 C，最终结晶产物 $C + A + D$ ，液相消失于 P 点。

五、(12 分) 为比较元素的脱氧能力，需将上述反应中 [O] 折算成 1mol。如下：

$$(1) \frac{1}{2}[Si] + [O] = \frac{1}{2}SiO_2(s) \quad \Delta G_1^0 = -290935 + 110.875T = -83266J/mol$$

$$(2) [Mn] + [O] = MnO(s) \quad \Delta G_2^0 = -295100 + 129.83T = -51928J/mol$$

$$(3) [Ca] + [O] = CaO(s) \quad \Delta G_3^0 = -747250 + 141.84T = -481584J/mol$$

$$(4) \frac{2}{3}[Al] + [O] = \frac{1}{3}Al_2O_3(s) \quad \Delta G_4^0 = -408943 + 130.12T = -165228J/mol$$

$$\text{由于: } \Delta G_3^0 < \Delta G_4^0 < \Delta G_1^0 < \Delta G_2^0$$

则各元素脱氧能力强弱顺序: [Ca] > [Al] > [Si] > [Mn]

六、(18分) (SiO_2) 以纯固态 SiO_2 为标准态, $[C]$ 以纯固态 C 为标准态, $[Si]$ 以质量 1% 溶液为标准态, 则

$$SiO_2(s) = (SiO_2) \quad \Delta G_3^0 = 0$$

$$C(s) = [C] \quad \Delta G_4^0 = 0$$

而 $(SiO_2) + 2[C] = [Si] + 2CO$

$$\Delta G^0 = \Delta G_1^0 + \Delta G_2^0 - \Delta G_3^0 - \Delta G_4^0 = 586050 - 386.79T J/mol$$

$$\Delta G = \Delta G^0 + RT \ln \frac{a_{Si} p_{CO}^2}{a_{SiO_2} a_C^2}$$

式中, $a_{SiO_2} = 0.01$, $p_{CO} = 1$, 碳饱和时 $a_C = 1$ 。

下面求 a_{Si} :

$$\begin{aligned} \lg f_{Si} &= e_{Si}^{Si} w[Si] + e_{Si}^C w[C] \\ &= 0.11 \times 0.4 + 0.18 \times 4.5 = 0.854 \\ f_{Si} &= 7.145 \end{aligned}$$

$$a_{Si} = f_{Si} w[Si] = 7.145 \times 0.4 = 2.858$$

$$\begin{aligned} \text{则 } \Delta G &= \Delta G^0 + RT \ln \frac{a_{Si} p_{CO}^2}{a_{SiO_2} a_C^2} \\ &= 586050 - 386.79T + 8.314T \ln (2.858/0.01) \\ &= 586050 - 339.77T \end{aligned}$$

令 $\Delta G \leq 0$, 可求 SiO_2 被碳还原的开始还原温度

$$586050 - 339.77T \leq 0$$

$$T \geq 1725 K$$