

2014 年合肥工业大学机械加工工艺基础考研复试试题(回忆版)

本试题由 kaoyan.com 网友 JKD 皮卡丘提供

- 1、麻花钻的各种角度，是填空题。P8
- 2、数控铣床，车床等 Z 轴的方向要区分。也是填空。
- 3、影响工件的切削加工性的因素，及其怎样改善切削加工性。简答吧
- 4、粗加工基准面的选择
- 5、加工工序安排的原则
- 6、钻孔、外圆、平面的加工方案
- 7、那种刀具的变化对切削精度没有影响？
- 8、给 5 副图判断合理性及原因。是第十章的内容。

以上试题来自 kaoyan.com 网友的回忆，仅供参考，纠错请发邮件至 suggest@kaoyan.com。