

824 基础工业工程考试大纲

科目名称	基础工业工程	科目代码	824
一、考试范围及要点			
<p>1、生产与生产率管理</p> <p>生产率定义，生产率测定与评价定义，生产率测评的意义、种类，生产率评价方法及其计算。</p> <p>流水线生产的基本特点。</p> <p>2、工业工程概述</p> <p>1) 工业工程概念及说明，工业工程学科性质、内涵、意识, 工业工程三个代表人物贡献及发展历程。</p> <p>2) 工业工程与生产率工程的关系，工业工程与管理科学的关系。</p> <p>3、工作研究</p> <p>1) 工作研究的特点、内容、分析技术、实施步骤。</p> <p>2) 方法研究的概念、特点与目的。</p> <p>3) 作业测定的定义、目的与用途。</p> <p>4、程序分析</p> <p>1) 程序分析的概念、特点与目的。</p> <p>2) 工艺程序分析的概念，绘制工艺程序图。</p> <p>3) 流程程序分析的概念与特点，绘制物料型流程程序图和人流型流程程序图。</p> <p>4) 结合线路图与流程程序图对生产或管理流程进行分析。</p> <p>5、作业分析</p> <p>1) 作业分析概念、种类，绘制人-机作业分析图（含闲余能力计算）。</p> <p>2) 联合作业分析概念、目的与基本原则，绘制联合作业分析图。</p> <p>3) 双手作业分析概念、特征与应用，绘制双手作业分析图。</p> <p>6、动作分析</p> <p>1) 动作分析的概念、用途。</p> <p>2) 理解动作经济四条基本原则、动作三要素。</p>			

<p>3) 绘制动素图并结合动作经济原则对工作地布置和工作方法进行改善。</p> <p>7、秒表时间研究</p> <p>1) 秒表时间研究的概念与特点, 秒表时间研究的步骤。</p> <p>2) 速度评定法和合成评定法。</p> <p>8、工作抽样</p> <p>1) 工作抽样的概念、特征。</p> <p>2) 工作抽样方法与步骤。</p> <p>9、预定动作时间标准法</p> <p>1) 预定动作时间标准法的概念、用途。</p> <p>2) 模特排时法的基本原理与特点, 熟练掌握模特法 21 种动作分类。运用模特法进行简单时间分析。</p> <p>10、学习曲线</p> <p>学习曲线的概念、原理与应用。</p> <p>11、现场管理方法</p> <p>1) 现场管理、目视管理、定置管理的概念、方法。</p> <p>2) “5s” 定义、“5s” 管理的内容。</p>
<p>二、考试形式及试卷结构</p>
<p>1、考试形式</p> <p>闭卷考试, 考试时间180分钟, 评分采用百分制。</p> <p>2、试卷结构</p> <p>考核不同能力层次的试题: “理解” 约占40%, “简单应用” 约占30%, “综合应用” 约占30%。题型为: 填空题、简答题、计算题、分析题。</p>
<p>参考书目:</p>
<p>《基础工业工程》, 易树平著, 机械工业出版社出版, 2006 年第 1 版。</p>