

本试题由 kaoyan.com 网友★暮鹤归来 提供

一、名词解释

1. 冷作硬化
2. 工序
3. 逆铣
4. 切削三要素
5. 加工误差敏感方向
6. 积屑瘤
7. 工艺规程

二、简答

1. 切削时刀具角度的变化，高于工件轴线时和低于工件轴线时角度的变化，并作图表示，
2. 加工过程划分为哪几个阶段，这样做的目的。
3. 获得尺寸精度的方法有哪些？

三、论述题

1. 为什么说“车工怕细长”，并用相应的图形表示，
2. 加工误差分析的意义，方法，实践运用和特点

以上试题来自 kaoyan.com 网友的回忆，仅供参考，纠错请发邮件至 suggest@kaoyan.com。